ESBE

Produktlösungen und Hilfestellungen

60 MONATE VERTRAUENS-GARANTIE

Erkennen Sie Ihre Möglichkeiten
und treffen Sie die richtige Wahl

SWEDISH HYDRONIC SOLUTIONS SINCE 1906

SCHWEDISCHE KOMPETENZ

WEN WÜRDEN SIE ZUM THEMA HEIZUNG FRAGEN, WENN NICHT EINEN SCHWEDEN?

ESBE ist ein wahrhaft schwedisches Unternehmen. Unsere Produktentwicklung und Herstellung befinden sich noch immer in dem kleinen schwedischen Dorf Reftele – dort, wo alles begann. Schwedische Produkte haben auf der ganzen Welt einen guten Ruf.

Das inspiriert uns in unserem täglichen Geschäft. Gleichzeitig ist ESBE vor Ort für Sie da.

Mit unseren eigenen Mitarbeitern, Partnern und Handelsvertretern sind wir in ganz Europa für Sie aktiv.

Wir sind vor allem froh, dass Sie ESBE Produkte schätzen und Ihre Mitarbeiter, Kollegen und Kunden davon überzeugen, die ESBE Welt weiter zu entdecken, um die Wahl des richtigen Produktes für Energieoptimierung, Kosteneinsparung, Komfort und Sicherheit zu treffen.

Unser Erbe ist unser Versprechen an Sie:

Mit dem Bau der Skogsfors Bruk legte Johan August Skogsfors den Grundstein für das heutige Unternehmen.

1906
Das Unternehmen wird in dem kleinen Ort Reftele in Schweden gegründet.

1935
Der „Schweden Mischer". Mit dem ESBE Warenzeichen vom ersten Tag an

1974
Der erste ESBE-Stellmotor wird eingeführt.

1988
Kompakte Mischer aus Messing setzten einen neuen Standard.

1991
Die Stellmotorserie 60 revolutioniert den Markt.

2001
Die Serie VTA300 steigert den Standard in punkto Leistung und Design.

2003
Lineare Ventile und Motore werden eingeführt

© Copyright. Rights reserved to make alterations.

ESBE FUNKTIONIERT

Seit mehr als 100 Jahren haben wir immer wieder neue Maßstäbe dafür gesetzt, was Mischer und Stellmotore in verschiedenen Systemen bewirken können.

Alle unsere Produkte haben eines oder mehrere der folgenden Merkmale gemeinsam: sie redzieren den Energieverbrauch, erhöhen den Komfort und verbessern die Sicherheit in Heiz-, Kühl- und Trinkwassersystemen.

Während Ihrer täglichen Arbeit bei der Installation und in der Zeit danach ist es wichtig, dass Sie sich auf ESBE Produkte verlassen können.

Wir können wir Ihnen versichern: ESBE funktioniert! Nicht nur durch die garantierte Produktqualität, sondern auch durch

- Wissen und Information,
- Rat und Tat, wenn Sie uns brauchen und
- Liefersicherheit.

Lesen Sie weiter und wir zeigen Ihnen, was Sie an uns haben.

2007
Die brandneue Mischer-Generation VRG/VRB + Stellantrieb ARA600

2008
Die Ladeventileinheit VTC/LTC vervollständigt das Sortiment für feste Brennstoffe.

2010
Die Stellmotorregler CRB/CRA zur Bedienung durch den Endkunden

2014
Zunehmender Fokus auf Systemlösungen: VTR

2015
ESBE gewinnt den Red Dot Award für Produktdesign

2019
ESBE stellt das Smart Home „Comfort Control“ System vor.

2020
Doppelpumpengruppen als neueste, clevere Lösung

© Copyright. Rights reserved to make alterations.

MISCHEN

Mit ESBE Mischern – immer richtig mischen und optimal verteilen.

Unser langjähriges Know-how beim Mischen zur optimalen Wärmeverteilung haben wir in unser Sortiment eingebracht, das sowohl in Anwendungsbreite als auch -tiefe überzeugt.

HEIZUNGSMISCHER 3-WEGE, 4-WEGE

Serie VRG130
- Zum Mischen zweier Volumenströme mit unterschiedlichen Temperaturen (i.d.R. Wärmequelle wie Heizkessel oder Pufferspeicher und Heizkreis-Rücklauf)
- Zum Verteilen/Umschalten von Eingang AB auf Ausgang A bzw. B oder umgekehrt
- Erhältlich von DN15 bis 50

Serie VRG140
- Zum Mischen dreier Volumenströme mit unterschiedlichen Temperaturen (z.B. Pufferspeicher "Oben" und "Mitte" sowie Heizkreis-Rücklauf); dadurch größere Systemeffizienz
- Zum Verteilen/Umschalten von Eingang ABC auf Ausgang A, B bzw. C oder umgekehrt
- Erhältlich von DN15 bis 50

UMSCHALTMISCHER

Serie VRG230
- Durch spezielle Lagerung des Kükens geringe Leckage
- Einfache Montage von Stellmotoren Serie ARA mittels patentierter Verbindungstechnik
- Erhältlich von DN20 bis 50

BIVALENT MISCHER

Serie VRB140
- Für Anlagen mit zwei Wärmequellen
- Durch spezielle Lagerung des Kükens geringe Leckage
- Erhältlich von DN15 bis 50

BRAUCH-/TRINKWASSER MISCHER

Serie VTA300/500
- Aufheizbar auf ein legionellensicheres Niveau, Temperatur auf ein verbrühsicheres Niveau begrenzbar
- Kvs bis zu 3,5 m³/h / DN15 bis 25
- Von 10 bis 75°C

Serie VTR300/500
- Einfache Installationen innerhalb Zirkulationsanlagen
- Rückflussverhinderer sowie Isolierschalen und Verschraubungen inklusive
- Von 35 bis 75°C, Kvs 1,6 m³/h (VTR300) bzw. 3,5 m³/h (VTR500)
- Einsatzbereich VTR300: EFH und ZFH
- Einsatzbereich VTR500: MFH mit bis zu ca. sechs Wohneinheiten

FLANSCHMISCHER

Serie 3F und 4F
- Einsetzbar als klassischer Mischer oder zum Verteilen
- Langlebig und robust
- Einfache Montage von Stellmotoren der Serie 90
- Erhältlich von DN20 bis 150 (Serie 3F) bzw. DN32 bis 150 (Serie 4F)

ESBE APP

Unsere App unterstützt Installateure und Planer bei der Auswahl und Dimensionierung des richtigen Mischers für die verschiedenen Anwendungsbereiche.

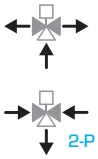
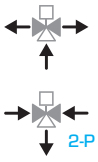
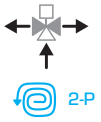
Zusätzlich kann für alle aktuell verfügbaren Mischer die Kükenposition simuliert werden. Die kostenlose ESBE App steht für das iPhone im App Store und für Android Geräte bei Google Play zum Download bereit.

Details und wichtige Informationen zu den Mischern können auf unserer Homepage erhalten.

www.esbe.de

© Copyright. Rights reserved to make alterations.

VERTEILEN, UMSCHALTEN UND ABSPERREN

	Serie VZD • Zum Verteilen/Umschalten AB nach A oder B bzw. umgekehrt • Sehr schnelle Umschaltzeit von ca. 3 s • Bis zu Kvs 6,5 / DN15 bis 25 • Ansteuerung durch 230V AC 2-Punkt-Signal (Auf/Zu) • Automatischer Ventilhub verhindert festsetzen (alle 7 Tage)			
	Serie MBA120/130 • Zum Absperren (MBA120) bzw. Verteilen/Umschalten AB nach A bzw. AB nach B und umgekehrt (MBA130) • Bis zu 6,5 m³/h, DN15 bis 25 (MBA120) bzw. 100 m³/h, DN20 bis 32 (MBA130) • Ansteuerung durch 230V AC 2-Punkt-Signal (Auf/Zu) • Intern/extern luftblasendicht nach EN12266-1 (Leckrate A)			
	Serie ZRS220/230 • Für die Funktion „Auf/Zu“ (ZRS220) bzw. zum Verteilen/Umschalten AB nach A bzw. AB nach B (ZRS230) • Verschiedene Kvs-Werte, DN15 bis 32 • Ansteuerung durch 230V AC 2-Punkt-Signal (Auf/Zu) mit Federrückzug			

REGELN

ESBE Stellmotore und Stellmotorregler sorgen für die richtige Vor- bzw. Rücklauftemperatur. Unsere Stellmotorregler ermöglichen die Handhabung auch durch den Endkunden.

	Stellmotore Serie ARA600 2-Punkt Signal/3-Punkt Signal • Zum Verteilen/Umschalten (2-Punkt) bzw. Mischen (3-Punkt) • Laufzeit 15 bis 60 s (2-Punkt) bzw. 30 bis 120 s (3-Punkt) • Spannung 24 oder 30V AC	2-P 3-P	
	Stellmotorregler CRA100/CRB100 • CRA: für konstante Vor- bzw. Rücklauftemperatur, einstellbar im Bereich von 5 bis 95°C • CRB: die Vorlauftemperatur wird der aktuellen Raumtemperatur angepasst, so dass sich die gewünschte Raumtemperatur einstellt. Je nach Ausführung per Funk oder Kabel angebunden.		
	Stellmotorregler 90C • Witterungsgeführter Stellmotorregler für einen gemischten Heizkreis • Je nach Ausführung: mit Raumtemperaturfühler, zur Ansteuerung eines ungemischten Heizkreises, zur Ansteuerung einer Warmwasserspeicher-Ladepumpe und für weitere Regelaufgaben.		

PRODUKTE FÜR FESTE BRENNSTOFFE

Zum Schutz von Festbrennstoffkesseln vor zu niedrigen Rücklauftemperaturen.

	Serie VTC300/400/500 • Thermisch geregelt • Kvs-Werte 2,8 bis 5,5 m³/h, verschiedene Öffnungstemperaturen von 45 bis 70°C verfügbar (VTC300/400) • Kvs bis 14 m³/h, DN 25 bis 50, Öffnungstemperatur: 50 bis 75°C (VTC500)		
	Serie LTC200 • Mit Hocheffizienzpumpe, Isolierschalen, Absperreinrichtungen und Thermometern • DN25 bis 50, Öffnungstemperatur: 50 bis 75°C		

© Copyright. Rights reserved to make alterations.

DIE PUMPENGRUPPEN FÜR PROFIS UND KOSTENSPARER

Durch den Einsatz eines progressiven Mischers erreichen Sie mühelos eine professionelle Dimensionierung und sorgen für Energiekosteneinsparung in unterschiedlichsten Einsatzbereichen.

PUMPENGRUPPEN DN25/30

QR

- **Serie GDA100**
  direkt, für ungemischte Heizkreise oder Speicherbeladung
- **Serie GRC100/200**
  mit 3-Wege Mischer und witterungsgeführtem Stellmotorregler
- **Serie GRA100/GBA100**
  mit 3-Wege Mischer (GRA100) bzw. Bivalent Mischer (GBA100) und 230V 3-Punkt Motor
- **Serie GFA100**
  mit thermischem Regelventil für konstante Vorlauftemperatur

DN20 – DIE RAUMSPARER PUMPENGRUPPEN

Jetzt das Installationsvideo auf dem ESBE Group Youtube Kanal anschauen

DOPPELPUMPENGRUPPEN - DN20 mit 1“ Anschluss

Zur Kombination von Heizkreisen (z.B. Wärmepumpe und Fußbodenheizung) inklusive Verteilerbalken in einer gemeinsamen Isolierschale.

- **Serie DAA** für zwei gemischte Heizkreise inklusive Stellantriebe.
- **Serie DDA** für einen gemischten Heizkreis inkl. Stellantrieb und einen ungemischten Heizkreis. Kann durch Upgrade-Kit nachträglich auf einen zweiten gemischten Heizkreis aufgerüstet werden.

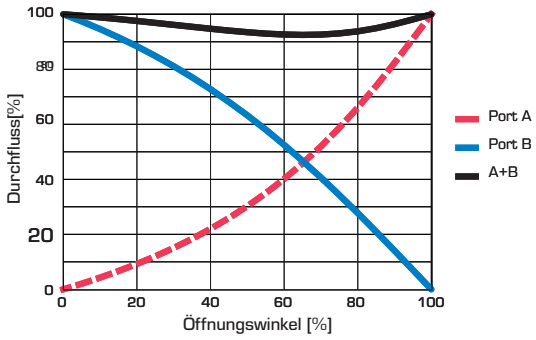
PROGRESSIVE MISCHERTECHNOLOGIE FÜR OPTIMALE MISCHERGEBNISSE IN ALLEN SITUATIONEN

Der neu entwickelte Mischer mit progressiver Charakteristik zeichnet sich durch eine hervorragende Ansteuerbarkeit dank effizienter Nutzung des Arbeitswinkels, sowie eine verbesserte Hydraulik aus. Die verbesserte Ansteuerbarkeit ermöglicht den Einsatz in vielen verschiedenen Wärmequellen wie Wärmepumpen, Gas- und Ölkesseln und Festbrennstoffkesseln.

Die verschiedenen Systeme können somit für mehrere verschiedene Anwendungsarten wie Fußbodenheizung, Heizkörper und Gebläsekonvektoren eingesetzt werden.

Einfach ausgedrückt – es ist ein Universalmischer, ein Mischer für jede Anwendung.

3-Wege Mischer, DN15-50



KONFIGURATOR für ESBE-PUMPENGRUPPEN

Nutzen Sie diesen Konfigurator, wenn Sie Pumpengruppen oder Verteilerbalken von ESBE auswählen möchten. (in Englisch) Sie finden ihn unter http://selector.esbe.eu
Der einfache Konfigurator zur Auswahl der passenden Pumpengruppe für Ihren Anwendungsfall!

QR

VERTEILERBALKEN

Für DN25 und DN32 Pumpengruppen
GMA411 – für 1 Pumpengruppe, mit integrierter hydraulischer Weiche
GMA521 – für 2 Pumpengruppen, mit integrierter hydraulischer Weiche
GMA531 – für 3 Pumpengruppen, mit integrierter hydraulischer Weiche
GMA421 – für 2 Pumpengruppen, ohne integrierte hydraulische Weiche
GMA431 – für 3 Pumpengruppen, ohne integrierte hydraulische Weiche

Für DN20 Pumpengruppen
GMA321 – für 2 Pumpengruppen, ohne integrierte hydraulische Weiche
GMA331 – für 3 Pumpengruppen, ohne integrierte hydraulische Weiche

© Copyright. Rights reserved to make alterations.

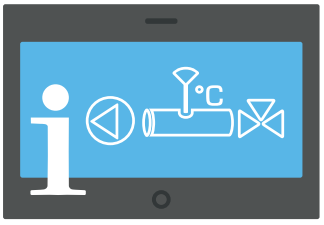
ESBE BIETET IHNEN ZUSÄTZLICH

ESBE QUALITÄT GARANTIERT

Auf ESBE Produkte erhalten Sie 60 Monate Garantie ab Bestelldatum. Wir bieten Ihnen Materialersatz über den Gewährleistungszeitraum hinaus. Damit sichern Sie sich gegenüber Ihren Kunden ab.
Werden Sie ESBE Garantiepartner, indem Sie sich zertifizieren lassen. Die weiteren Garantiedetails finden Sie in den Bedingungen im Registrierungsformular für die Vertrauens-Partner Garantie:
www.esbe.eu/de/support/esbe-garantie-partnerschaft

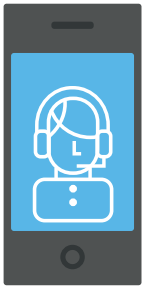
ESBE INFORMATIONS- UND SCHULUNGSMATERIAL

Neben unserer APP und dem Pumpengruppen Konfigurator ist die ESBE Homepage eine Quelle an Informationen zu Produkten und Anwendungen. Die meisten Fragen lassen sich durch Anwendungs-schemata, Produktdatenblätter oder Schulungsvideos beantworten.
www.esbe.de



ESBE MIT RAT UND TAT FÜR SIE DA

Als einer der wenigen Hersteller der Branche erreichen Sie uns direkt, um kompetent Hilfe und Rat für Ihre Anwendung oder bei Problemen zu bekommen. Technischer Service Mo-Do 8 bis 17 Uhr, Fr bis 14 Uhr
+49 8131 99 667 -44
Zusätzlich stehen Ihnen unsere geschulten Gebietsvertretungen jederzeit zur Verfügung (siehe aktuellste Preisliste).



ESBE LIEFERSICHERHEIT

Zwischen 24 und 48 Stunden liefert ESBE sicher und europaweit aus. Unser zentrales, gut gefülltes Lager bei München versorgt unsere Handelspartner und Sie bei jeglichem Bedarf.
Auch Direkt–und Expresslieferungen sind möglich.

ESBE UMWELTFREUNDLICHKEIT

Wie viele schwedische Unternehmen fühlt sich ESBE vollkommen dem Umweltschutz verpflichtet. In all seinen Prozessen hält ESBE die **ISO 14001-Standards** ein und plant ab 2020 kohlenstofffreie Produktionen.

SWEDAC ACKREDITERING
Accred. no.1053
Certification of Management Systems
ISO/IEC 17021-1

© Copyright. Rights reserved to make alterations.

MADE IN SWEDEN
ÜBERALL **IN EUROPA**

Mit fünf Vertriebsgesellschaften und Partnerunternehmen in mehr als 30 Ländern zeigt ESBE eine starke Marktpräsenz in ganz Europa. Der Hauptstandort liegt noch immer in der kleinen südschwedischen Ortschaft Reftele - dort, wo alles begann. Von der topmodernen schwedischen Anlage mit Verwaltungshauptsitz, Entwicklungsabteilung und Produktion erfolgt der Vertrieb nach ganz Europa.

Unsere Produkte für Zentral- und Südeuropa werden über unser Vertriebszentrum in Dachau bei München geliefert, um den hohen Ansprüchen an Liefersicherheit und unserem kontinuierlich wachsendem Produktportfolio gerecht zu werden.

Länderspezifische Kontaktdetails stehen für Sie auf unserer Homepage unter www.esbe.eu >> Kontakt zur Verfügung.

ESBE NIEDERLASSUNGEN

Schweden • Hauptsitz und Fabrik
ESBE AB
Tel: +46 (0)371 - 570 000
www.esbe.se

Deutschland
ESBE GmbH
Tel: +49 (0)8131 99 667-0
www.esbe.de

Italien
ESBE S.r.l.
Tel: +39 059 280094
www.esbe-italia.it

Polen
ESBE Hydronic Systems Sp. z o.o.
Tel: +48 61 85 10 728
www.esbe.pl

Frankreich
ESBE S.a.r.l.
Tel: +33 (0) 1 47 90 07 26
www.esbe.fr

SWEDISH HYDRONIC SOLUTIONS SINCE 1906 ESBE®

2021-03 ESBE Performance Brochure_DE Vers. A - 161260
ESBE © Copyright. Rights reserved to make alterations.